

INFORMACJA O ZAKŁADZIE DUŻEGO RYZYKA

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz adres:

Prowadzący zakład:	JIAN WANG – Dyrektor Zarządzający
Adres:	Guotai - Huarong (Poland) Spółka z o.o. ul. Poznańska 2 55-110 Prusice
Telefon:	71 726 00 00 ; 605 995 555
Fax:	brak
Email:	gthr@gthr.pl

Adres zakładu

Nazwa zakładu:	GUOTAI-HUARONG (POLAND)
Miejscowość:	Prusice
Ulica, numer:	Poznańska 2
Poczta:	55-110
Gmina:	Prusice
Powiat:	Trzebnica
Województwo:	Dolnośląskie

Osoba odpowiedzialna za udzielanie informacji

Stanowisko:	Paweł Dobosz – Kierownik działu BHP
Telefon kontaktowy:	661 689 696
e-mail:	pawel.dobosz@gthr.pl

2. Potwierdzenia, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.

GUOTAI-HUARONG (POLAND)

e-mail: gthr@gthr.pl

KRS: 0000713929 NIP: 8992839878 REGON: 369284425 BDO: 000118399

Guotai-Huarong Poland Sp. z o. o. w Prusicach, ul. Poznańska 2, 55-110 Prusice, ze względu na rodzaj, kategorie i ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się na jego terenie, jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z tym został zobligowany do wypełniania przepisów Ustawy z dnia 27.04.2001 Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. 2020 poz. 1219) w postaci przedstawienia do publicznej wiadomości następujących informacji: Prowadzącym zakład jest Zarząd Guotai-Huarong Poland Sp. z o. o., Kierującym zakładem jest Dyrektor Zarządzający.

Jedną z głównych procedur systemu przeciwdziałania zagrożeniom poważnymi awariami przemysłowymi stanowi procedura zaliczania, tzn. kwalifikacja obiektów, w których znajdują się (lub mogą powstać w razie awarii) niebezpieczne substancje chemiczne, do jednej z dwóch kategorii: do kategorii dużego (ZDR) oraz kategorii zwiększonego (ZZR) ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Procedura zaliczania, tzn. kwalifikacji instalacji do kategorii niebezpiecznych ma kluczowe znaczenie w systemie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym. Służy ona bowiem ustaleniu głównego podmiotu omawianych regulacji, tzn. obiektu (instalacji / zakładu) niebezpiecznego oraz – w wyniku kwalifikacji instalacji do jednej z dwóch kategorii, tj. ZZR lub ZDR – stanowi podstawę do określenia zakresu zadań i obowiązków zarządu obiektu oraz właściwych władz, a także służb publicznych. Zakresy tych obowiązków i zadań są różne dla obu kategorii obiektów. Wejście w życie Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008, tzw. Rozporządzenia CLP, które wprowadziło na terenie Unii Europejskiej jednolity, zharmonizowany system klasyfikacji i oznakowania chemikaliów – GHS, spowodowało konieczność zmiany kryteriów kwalifikacyjnych Dyrektywy Seveso II i w 2012 r. została opublikowana dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi, zmieniającej, a następnie uchylającej dyrektywę Rady 96/82/WE. Dyrektywa Seveso III wprowadza kryteria kwalifikacyjne oparte o klasyfikację substancji niebezpiecznych zgodną z Rozporządzeniem CLP. Od 1 czerwca 2015 r. powinny obowiązywać na terenie Unii Europejskiej w każdym kraju członkowskim wprowadzone do prawa krajowego nowe kryteria kwalifikacyjne zgodne z Załącznikiem I Dyrektywy Seveso III. W dniu 3 lutego 2016 r. opublikowane zostało w Dzienniku Ustaw rozporządzenie [2]. Z punktu widzenia zagrożeń poważnymi awariami przemysłowymi oraz systemu przeciwdziałania tym zagrożeniom Unia Europejska (i w konsekwencji przepisy polskie), na podstawie analiz licznych przemysłowych awarii chemicznych w państwach Wspólnoty oraz na świecie, przyjęła w kryteriach kwalifikacyjnych tylko niektóre klasy oraz poszczególne substancje niebezpieczne spośród wielkiej liczby tych, które na podstawie odrębnych przepisów są klasyfikowane jako substancje (lub preparaty) niebezpieczne. Kryteria kwalifikacyjne wymagają szczegółowego

rozwinęcia przez uwzględnienie wszystkich substancji, które należy zaklasyfikować do danej klasy (kategorii) wskazanej w kryteriach kwalifikacyjnych dla instalacji niebezpiecznych. Liczne substancje zostały urzędowo zaklasyfikowane przez UE do poszczególnych klas na mocy przepisów odpowiednich dyrektyw.

3. Opis działalności zakładu

Zgodnie z Krajowym Rejestrem Sądowym przedmiotem działalności firmy jest produkcja pozostałych podstawowych chemikaliów organicznych i nieorganicznych, produkcja pozostałych wyrobów chemicznych, gdzie indziej niesklasyfikowana, sprzedaż hurtowa wyrobów chemicznych.

Głównym procesem prowadzonym w zakładzie jest produkcja elektrolitu (wypełnienie baterii litowo-jonowych). W ramach swej działalności, w procesach transportu, produkcji i magazynowania stosuje się kilka niebezpiecznych substancji chemicznych takich jak: węglan dimetylu, węglan dietylu, węglan etylometylu, propionian propylu, propionian etylu, 1,3-propanosulton, tris (trimetylosilo) fosforan, węglan winylu, fluorobenzen, acetylen, propanbutan techniczny (LPG), wodór, elektrolit, tert-butylobenzen i tetravinylisylan.

4. Charakterystyki składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują;

Na terenie zakładu Guotai-Huarong Poland Sp. z o.o. w Prusicach występują głównie następujące substancje:

NAZWA SUBSTANCJI	RODZAJ ZAGROŻENIA
węglan dimetylu,	H225 – Wysoce łatwopalna ciecz i pary
węglan dietylu,	H226 – Łatwopalna ciecz i pary H315 – Działa drażniąco na skórę H319 – Działa drażniąco na oczy H335 – Może powodować podrażnienie dróg oddechowych
węglan etylometylu,	H315 – Działa drażniąco na skórę H319 – Działa drażniąco na oczy H335 – Może powodować podrażnienie dróg oddechowych
propionian propylu,	H226 – Łatwopalna ciecz i pary H332 - Działa szkodliwie w następstwie wdychania
propionian etylu,	H225 – Wysoce łatwopalna ciecz i pary

1,3-propanosulton,	H302 – Działa szkodliwie po połknięciu H312 – Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą H350 – Może powodować raka po połknięciu lub kontakcie ze skórą, jeżeli definitywnie udowodniono, że inna droga narażenia nie powoduje zagrożenia
tris (trimetylosililo) fosforan,	H225 - Wysoce łatwopalna ciecz i pary. H315 - Działa drażniąco na skórę. H319 - Działa drażniąco na oczy. H335 - Może powodować podrażnienie dróg oddechowych
węglan winylu,	H302 - Działa szkodliwie po połknięciu. H311 - Działa toksycznie w kontakcie ze skórą. H315 - Działa drażniąco na skórę. H317 - Może powodować reakcję alergiczną skóry. H318 - Powoduje poważne uszkodzenie oczu. H373 - Może powodować uszkodzenie wątroby lub żołądka poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane po spożyciu. H412 - Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
fluorobenzen,	H225 - Wysoce łatwopalna ciecz i pary H319 - Działa drażniąco na oczy. H412 - Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki H318 - Powoduje poważne uszkodzenie oczu. H314 - Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu
acetylen,	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz. H280 - Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem. H230 - Może reagować wybuchowo nawet bez dostępu powietrza.
propan-butan (LPG),	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz. H280 - Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.
wodór.	H220 - Skrajnie łatwopalny gaz. H280 - Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.
elektrolit*	H226 – Łatwopalna ciecz i pary H302 - Działa szkodliwie po połknięciu. H314 - Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu H317 - Może powodować reakcję alergiczną skóry. H350 - Może powodować raka H372 - Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie H412 - Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
tert-butylobenzen	H226 – Łatwopalna ciecz i pary H315 – Działa drażniąco na skórę H304 - Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią H332 – Działa szkodliwie w następstwie wdychania

tetrawinylosilan	<p>H225 – Wysoce łatwopalna ciecz i pary</p> <p>H315 – Działa drażniąco na skórę</p> <p>H319 – Działa drażniąco na oczy</p> <p>H335 – Może powodować podrażnienie dróg oddechowych</p>
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

Sposób powiadamiania i alarmowania mieszkańców na wypadek awarii

na podstawie : Dz.U. 2013 poz. 96 ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW z dnia 7 stycznia 2013 r. w sprawie systemów wykrywania skażeń i powiadamiania o ich wystąpieniu oraz właściwości organów w tych sprawach.

W przypadku powstania awarii na terenie zakładu społeczeństwo może być powiadamiane o występujących zagrożeniach za pośrednictwem:

- Syren dźwiękowych zainstalowanych w zakładzie.
- Ręcznych ostrzegaczach pożarowych (ROP), podłączonych do centrali sygnalizacji pożarowej.
- Wewnętrznych i zewnętrznych połączeń telefonicznych, w tym za pośrednictwem telefonów komórkowych.
- Urządzeń rozgłoszeniowych umieszczonych na samochodach Policji, Państwowej Straży Pożarnej, Straży Miejskiej.
- Lokalnych stacji telewizyjnych i radiowych.
- Internetu.
- Dźwiękowych systemów alarmowych z wykorzystaniem radiowych systemów włączania syren [RSWS] oraz pojedynczych systemów alarmowych w ramach Gminnego Centrum Zarządzania Kryzysowego.

Zasady ostrzegania i alarmowania

Rodzaj alarmu	Sygnał syreny	Sygnał z głośników syren i mediów
Alarm o klęskach żywiołowych i zagrożeniu środowiska	Sygnał akustyczny - modulowany dźwięk syreny w okresie trzech minut	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna informująca o zagrożeniu i sposobie postępowania mieszkańców

Odwołanie alarmu	Dźwięk ciągły trwający 3 minuty	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Uwaga! Odwołuje alarm* dla**
*- należy podać rodzaj skażenia lub nazwę środka toksycznego ** - należy podać nazwę miasta, regionu lub terenu		

Sposoby zachowania się mieszkańców na wypadek wystąpienia zagrożenia

Po usłyszeniu sygnału o zagrożeniach:

- Osoby przebywające na terenie otwartym powinny jak najszybciej opuścić rejon zagrożenia, czyli przemieścić się prostopadle do kierunku wiatru, wyznaczonego na podstawie dymu z komina, chmur **ORAZ WIATROWSKAZU**
- Osoby cywilne przebywające w strefie potencjalnego zagrożenia, ale poza zakładem powinny natychmiast schronić się w najbliższym budynku.
- W budynku należy zamknąć i uszczelnić drzwi i okna, uszczelnić przewody wentylacyjne, zamknąć zawory gazowe, wyłączyć urządzenia elektryczne.
- Nie zbliżać się do rejonu zagrożenia.
- Włączyć radiodbiornik lub odbiornik telewizyjny w celu odbioru komunikatów nadawanych na częstotliwościach lokalnych lub regionalnych.
- Wysłuchać uważnie nadawanych komunikatów.
- Postępować zgodnie z poleceniami nadawanymi w masmediach.
- Należy objąć opieką osoby niepełnoletnie i niepełnosprawne.
- Należy stosować się do instrukcji lub poleceń służb ratowniczych.
- Wychodząc z domu pamiętaj o:
 - wyłączeniu wszystkich mediów do budynku/mieszkania,
 - zabraniu dokumentów,
 - zabraniu leków recept w przypadku chorób przewlekłych,
 - zabraniu kluczyków od pojazdów samochodowych.

Prowadzący zakład o dużym ryzyku podaje również do publicznej wiadomości:

- 6. Informacje o opracowaniu i przedłożeniu właściwym organom raportu o bezpieczeństwie;**

GUOTAI-HUARONG (POLAND)

e-mail: gthr@gthr.pl

KRS: 0000713929 NIP: 8992839878 REGON: 369284425 BDO: 000118399

Guotai-Huarong Poland Sp. z o. o. w Prusicach podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym i dokonał zgłoszenia Dolnośląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, że jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Został opracowany i wdrożony Program Zapobiegania Awariom oraz Raport o Bezpieczeństwie. Procedury działań ratowniczych służących ochronie ludzi i środowiska przed skutkami awarii są określone w Wewnętrznym Planie Operacyjno-Ratowniczym dostarczonym do Dolnośląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Dolnośląskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej we Wrocławiu. W celu zapobiegania, zwalczania i ograniczaniu skutków awarii przemysłowej poza terenem zakładu opracowany jest przez Dolnośląskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej we Wrocławiu Zewnętrzny Plan Operacyjno – Ratowniczy.

Wymienione dokumenty potwierdzają, że ryzyko wystąpienia awarii jest ograniczone do minimum, a w zakładzie funkcjonuje system bezpieczeństwa w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania. Przedsiębiorstwo posiada odpowiednie środki w postaci zabezpieczeń, systemów monitoringu oraz procedur służących zapobieganiu wystąpienia awarii i ograniczenia jej skutków:

- instalacja oraz proces technologiczny prowadzony w zakładzie wyposażony został w najnowsze systemy monitorowania bezpieczeństwa, których sposób działania oraz specyfika zależy w głównej mierze od stopnia występujących zagrożeń na poszczególnych etapach produkcji,
- zapobieganie awariom oraz zwalczanie skutków potencjalnej awarii przemysłowej realizowane jest z uwzględnieniem środków organizacyjnych i technicznych oraz zasad wynikających z wymagań systemu zarządzania,
- wieloetapowe systemy czynników ograniczających prawdopodobieństwo wystąpienia awarii przemysłowej oraz minimalizujące skutki,
- precyzyjnie określone obowiązki w zakresie postępowania pracowników na wypadek awarii na wszystkich szczeblach organizacji,
- system szkoleń i zwiększania świadomości pracowników,
- kontrola operacyjna i monitorowanie pracy instalacji,
- system zarządzania zmianami,
- kontrola techniczna procesów i zapobieganiu awariom.

Osobą przekazującą informacje w razie wystąpienia awarii jest Dyrektor Zarządzający GTHR oraz Kierownik BHP..

Guotai-Huarong Poland Sp. z o. o. w Prusicach jest świadomy spoczywającej na nim odpowiedzialności za bezpieczeństwo w zakładzie oraz w jego otoczeniu. Kierownictwo

zakładu zdaje sobie sprawę, że prowadząc zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ma specjalne - większe zobowiązania w stosunku do pracowników, sąsiedztwa i środowiska. Realizując te zobowiązania stawia sobie na pierwszym miejscu bezpieczeństwo, a co za tym idzie, obniżenie poziomu ryzyka wystąpienia awarii do poziomu akceptowalnego. W tym celu stosuje nie tylko rozwiązania organizacyjne (system zarządzania bezpieczeństwem), ale i techniczne opierające się na najlepszej dostępnej obecnie wiedzy technicznej. W Spółce przywiązuje się dużą wagę do działań poświęconych osiągnięciu wysokich standardów bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, realizowanych procesów przemysłowych, a także ochrony środowiska naturalnego. Celem nadrzędnym w działalności jest zapobieganie powstawaniu zdarzeń, które mogą prowadzić do wystąpienia niebezpiecznych warunków w trakcie pracy instalacji, a w konsekwencji do powstania poważnej awarii przemysłowej, takiej jak pożar, wybuch, wyciek. Produkcja na bieżąco jest monitorowana, a zaburzenia procesów technologicznych są zawsze dokładnie analizowane.

Podstawowe zagrożenia występujące na terenie zakładu chemicznego, generowane są w głównej mierze przez wykorzystywane w procesach technologicznych materiały niebezpieczne w postaci materiałów palnych, skrajnie łatwopalnych gazów, substancji toksycznych, substancji niebezpiecznych dla środowiska. Właściwości fizykochemiczne tych materiałów przedstawiają karty charakterystyk wg których substancje te mogą m.in.: działać bardzo toksycznie na organizmy wodne, być rakotwórcze, powodować podrażnienie dróg oddechowych, powodować poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu, powodować reakcję alergiczną skóry, działać szkodliwie w następstwie wdychania, być skrajnie łatwopalne a ich oddziaływania dzielimy na trzy potencjalne zagrożenia:

1) Emisja – rozszczelnienie się instalacji technologicznej i wydostanie substancji chemicznej do otoczenia, może dojść do rozprzestrzeniania się chmury gazowej stwarzającej zagrożenie toksykologiczne dla ludzi i środowiska. Chmura gazów przemieszczać się będzie zgodnie z kierunkiem wiatru, a stężenie substancji w powietrzu będzie malało wraz z oddalaniem się od źródła emisji. Negatywne skutki emisji toksycznych gazów mogą być odczuwalne w bardzo małych odległościach od zakładu ponieważ są cięższe od powietrza..

2) Pożar - uwolnienie się i zapalenie substancji palnych stwarzające zagrożenie dla ludzi oraz negatywnie oddziaływanie na środowisko za sprawą promieniowania cieplnego i emisji gazów pożarowych. Obszar oddziaływania pożaru jest z reguły lokalny i ograniczony do terenu zakładu.

3) Wybuch - uwolnienie się dużych ilości substancji palnych i rozprzestrzenienie się chmury gazowej o stężeniach w granicach wybuchowości [DGW i GGW] w wyniku napotkania efektywnego źródła zapłonu powodującego eksplozję. W wyniku wybuchu powstaje fala

nadciśnienia, która rozprzestrzenia się we wszystkich kierunkach. Skala oddziaływania fali uderzeniowej maleje proporcjonalnie do odległości. Skutki wybuchu odczuwalne są głównie w otoczeniu miejsca eksplozji.

ZASADY POSTĘPOWANIA NA WYPADEK AWARII - alarmowanie.

Każdy, kto zauważy pożar/wyciek/wybuch lub inne miejscowe zagrożenie dla ludzi, zobowiązany jest niezwłocznie zaalarmować pracowników oraz osoby przebywające w obiekcie (w sposób nie wywołujący paniki np. okrzykiem „PALI SIĘ”, „Wybuch”, lub „Wyciek”). Zaalarmować w pierwszej kolejności osobę zarządzającą danym obszarem (Kierownik, Lider) lub bezpośrednio Dyrektora Zarządzającego i dział BHP, który w pierwszej fazie awarii jest Koordynatorem Akcji Ratowniczej, po otrzymaniu zgłoszenia o awarii i możliwości rozprzestrzenia się zagrożenia poza teren zakładu, załącza syreny alarmowe, przekazuje informacje do Zespołu Reagowania Kryzysowego w Prusicach oraz Powiatowego Stanowiska Kierowania Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Trzebnicy. Jednocześnie zgodnie z art. 264 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) prowadzący zakład jest obowiązany do natychmiastowego zawiadomienia o wystąpieniu awarii przemysłowej Dolnośląskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej we Wrocławiu oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Zgodnie z art. 265 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) Dolnośląski Komendant Wojewódzki Państwowej Straży Pożarnej we Wrocławiu ma obowiązek opracowania Zewnętrznego Planu Operacyjno-Ratowniczego dla terenu narażonego na skutki awarii przemysłowej, położonego poza zakładem o dużym ryzyku. Zgodnie z art. 266 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) Dolnośląski Komendant Wojewódzki Państwowej Straży Pożarnej we Wrocławiu może odstąpić od sporządzenia Zewnętrznego Planu Operacyjno-Ratowniczego, jeżeli z informacji dostarczonych przez prowadzącego zakład oraz raportu o bezpieczeństwie wynika w sposób niebudzący wątpliwości, że nie występuje ryzyko rozprzestrzenia się skutków awarii przemysłowej poza zakład.

Ostrzeżenie o niebezpieczeństwie.

W przypadku zaistnienia niebezpieczeństwa w postaci zagrożenia dla ludzi zostaną uruchomione lokalne syreny alarmowe. Jednocześnie telefonicznie powiadamiane będą firmy położone w pobliżu Guotai-Huarong Poland Sp. z o. o. w Prusicach.

Po usłyszeniu alarmu i komunikatu głosowego przez głośniki syren, należy znajdując się na terenie otwartym określić kierunek wiatru, powiadomić inne osoby o zagrożeniu, opuścić

GUOTAI-HUARONG (POLAND)

e-mail: gthr@gthr.pl

KRS: 0000713929 NIP: 8992839878 REGON: 369284425 BDO: 000118399

zagrożony teren prostopadle do kierunku wiatru, schronić się w zamkniętym pomieszczeniu, najlepiej o dużej kubaturze, chronić drogi oddechowe poprzez zastosowanie sprzętu ucieczkowego (jeśli jest dostępny) bądź przygotować filtr ochronny z dostępnej, wilgotnej tkaniny, zachować spokój, czekać na dalsze instrukcje od właściwych służb: Straży Pożarnej, Policji, władz samorządowych, słuchać programów lokalnych, przygotować się do ewentualnej ewakuacji.

Odwołanie alarmu o skażeniu przeprowadza się analogicznie jak opisano powyżej (przez sygnał akustyczny i komunikat głosowy). Po odwołaniu alarmu można wrócić do swoich zajęć.

Uzyskanie innych informacji można uzyskać w:

1. Komenda Powiatowa PSP w Trzebnicy.
2. Dyrektor Zarządzający GTHR.
3. Kierownik BHP.

Wykaz telefonów alarmowych służb odpowiedzialnych za podjęcie działań ratowniczych

TELEFON ALARMOWY 112			
POGOTOWIE RATUNKOWE	999	POGOTOWIE WODOCIĄGOWE	994
PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA	998	POGOTOWIE GAZOWE	992
POLICJA	997	POGOTOWIE ENERGETYCZNE	991

Wykaz adresów i telefonów alarmowych służb ratowniczych i współdziałających

Lp	Podmiot ratowniczy/ współdziałający	Nr telefonu
1.	Komenda Wojewódzka Państwowej Straży Pożarnej we Wrocławiu	998, 112 71 36 82 236, 71 36 82 237
2.	Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej w Trzebnicy	112, 998 71 312 08 51
3.	Urząd miejski w Prusicach – Wydział Zarządzania Kryzysowego	71 312-62-24 wew. 42
4.	Starostwo Powiatowe w Trzebnicy	71 3879 501
5.	Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego	713873085

Państwowa Inspekcja Sanitarna		
6.	Państwowy Inspektor Sanitarny – Oddział Wrocław ul. Kleczkowska 20 Główny inspektor	071 329 58 43 071 635 15 59
Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska		
7.	Wojewódzki Inspektor OŚ – Oddział Wrocław Centrala	071 327 30 00 071 372 13 06
Centrum Zarządzania Kryzysowego Wrocław		
8.	Wydział Zarządzania Kryzysowego przy Dolnośląskim Urzędzie Wojewódzkim	071) 340-61-01 (071) 340-62-05
Wykaz Szpitali wraz z adresami we Wrocławiu		
9.	Szpital im. Świętej Jadwigi Śląskiej w Trzebnicy	Centrala :71 312 09 20 SOR: 71 312 09 20 wew. 280 Lekarz Dyżurny 71 312 09 20 wew. 118
10.	Uniwersytecki Szpital Kliniczny im. Jana Mikulicza-Radeckiego ul. Borowska 213 we Wrocławiu	Informacja: +48 71 733 11 10 od 7.30 do 15.00 Szpitalny Oddział Ratunkowy: +48 71 733 29 64 czynny 24 h
11.	Dolnośląski Szpital Specjalistyczny im. T. Marciniaka :Centrum Medycyny Ratunkowej ul. Gen. A. E. Fieldorfa 2 we Wrocławiu	Centrum Medycyny Ratunkowej tel. 71 306 44 19; Szpitalny Oddział Ratunkowy – informacja/rejestracja tel. 71 306 43 04; Lekarz dyżurny tel.71 306 43 20
12.	IV Wojskowy Szpital Kliniczny ul. R. Weigla	Szpitalny Oddział Ratunkowy - 261 660 130
Pogotowia		
13.	Pogotowie energetyczne	991 (071) 329-10-81/82
14.	Pogotowie gazowe	992 (071) 341-14-97 (071) 343-12-17
15.	Pogotowie ciepłownicze	993
16.	Pogotowie wodociągowe	994 71 312 54 50

17.	Oczyszczalnia ścieków	669 647 234
18.	Pogotowie ratunkowe	999
Państwowa Inspekcja Pracy		
19.	PIP Państwowa Inspekcja Pracy	Warszawa (022) 420-37-23 od 7.00 do 15.00
20.	PIP Wrocław Sekcja Wypadkowa	od 7.30 do 15.30 (071) 371-04-49 Po godzinach pracy 0603-779-001
Dyżurni Polskich Kolei Państwowych		
21.	Dyżurny ruchu PKP Wrocław	(071) 852 13 71
Wykaz firm zajmujących się utylizacją materiałów niebezpiecznych, wód pożarowych		
22.	Eko Tech	71 328 10 38
23.	Chemeko System	71 349 90 71
Okoliczne firmy		
24.	ZPB Kaczmarek Sp. z o.o. Sp.k. Zakład w Prusicach	sekretariat: +48 71 720 11 40

7. Wykaz głównych scenariuszy awarii przemysłowej.

Główne scenariusze awarii przemysłowych	Treść scenariusza	Środki bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii
1. Rozszczelnienie połączenia elastycznego podczas rozładunku autocysterny z węglanem dimetylu	Wskutek korozji następuje uszkodzenie węża transportującego węglan dimetylu. W wyniku czego dochodzi do wycieku substancji na szczelną powierzchnię (tacę) uniemożliwiającą przedostanie się	Każda strefa pożarowa została wyposażona w Stałe Urządzenia Gaśnicze (SUG) oraz podręczny sprzęt gaśniczy i mobilne zestawy do likwidacji wycieków. Przewiduje się zastosowanie środków ochrony przed zapłonem : – zapobieganie lub ograniczanie tworzenia atmosfer wybuchowych w otoczeniu instalacji – instalacje płynów łatwopalnych jako zamknięte i szczelne oraz wypełnione azotem, instalacja

	<p>substancji do gruntu i wytworzenia się atmosfery wybuchowej mieszaniny palnych par z powietrzem, możliwy pożar powierzchniowy i/ lub wybuch.</p>	<p>alarmowa aktywowana jest systemem detekcji oparów/gazów na poziomie 10 % DGW,</p> <ul style="list-style-type: none"> - eliminacja elektryczności statycznej, zastosowanie materiałów przewodzących z zastosowaniem połączeń wyrównawczych w obszarach gdzie wyznaczono strefę zagrożenia wybuchem, - kontrola stanu uziemień po przeprowadzaniu operacji czyszczenia lub czynnościach konserwacyjnych/naprawczych oraz rozładunkowych, - w zewnętrznych obszarach gdzie wyznaczono strefy zagrożone posadzki betonowe zatarte na gładko bez dodatków włókien stalowych zapewniające odpływ ładunków do gruntu, - automatyczne wyłączenie procesu rozładunku w przypadku awarii, - postępowanie wg instrukcji stanowiskowych dotyczących „Zasad postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych przy pracach z substancjami chemicznymi”, - zbieranie rozlanych cieczy palnych, szczególnie tych, które posiadają niską temperaturę wrzenia przy użyciu sorbentów i chemoodpornych łopat, - wyposażenie pracowników w ubrania, obuwie i narzędzia w wykonaniu antyelektrostatycznym, - zapewnienie odpowiedniego stopnia nadzoru podczas prowadzenia prac.
<p>2. Rozszczelnienie zbiornika magazynowego z węglanem dimetylu</p>	<p>Wskutek uderzenia pioruna dochodzi do pęknięcia płaszcza zbiornika. W wyniku czego dochodzi do wycieku węglanu dimetylu do szczelnej wanny wychwytowej i wytworzenia się atmosfery wybuchowej mieszaniny palnych par z powietrzem, możliwy pożar powierzchniowy i/lub wybuch.</p>	<p>Każda strefa pożarowa została wyposażona w Stałe Urządzenia Gaśnicze (SUG) oraz podręczny sprzęt gaśniczy i mobilne zestawy do likwidacji wycieków.</p> <p>Przewiduje się zastosowanie środków ochrony przed zapłonem :</p> <ul style="list-style-type: none"> - zapobieganie lub ograniczanie tworzenia atmosfer wybuchowych w otoczeniu instalacji – instalacje płynów łatwopalnych jako zamknięte i szczelne oraz wypełnione azotem, instalacja alarmowa aktywowana jest systemem detekcji oparów/gazów na poziomie 10 % DGW, - eliminacja elektryczności statycznej, zastosowanie materiałów przewodzących z zastosowaniem połączeń wyrównawczych w

		<p>obszarach gdzie wyznaczono strefę zagrożenia wybuchem,</p> <ul style="list-style-type: none"> - kontrola stanu uziemień po przeprowadzaniu operacji czyszczenia lub czynnościach konserwacyjnych/naprawczych oraz rozładunkowych, - w zewnętrznych obszarach gdzie wyznaczono strefy zagrożone posadzki betonowe zatarte na gładko bez dodatków włókien stalowych zapewniające odpływ ładunków do gruntu, - automatyczne wyłączenie procesu rozładunku w przypadku awarii, - postępowanie wg instrukcji stanowiskowych dotyczących „Zasad postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych przy pracach z substancjami chemicznymi”, - zbieranie rozlanych cieczy palnych, szczególnie tych, które posiadają niską temperaturę wrzenia przy użyciu sorbentów i chemoodpornych łopat, - wyposażenie pracowników w ubrania, obuwie i narzędzia w wykonaniu antyelektrostatycznym, - w przypadku uruchomienia instalacji tryskaczowej odprowadzanie wód pożarowych do szczelnego zbiornika podziemnego oraz przekazanie do utylizacji, - zapewnienie odpowiedniego stopnia nadzoru podczas prowadzenia prac.
<p>3. Rozszczelnienie mieszalnika</p>	<p>Wskutek korozji dochodzi do awarii układu transportującego węglan dimetylu ze zbiornika magazynowego do mieszalnika. W wyniku czego dochodzi do wycieku substancji i wytworzenia atmosfery wybuchowej mieszaniny palnych par z powietrzem, możliwy pożar powierzchniowy i/lub wybuch.</p>	<p>Wewnątrz budynku zainstalowany jest szereg zabezpieczeń technologicznych zapobiegających wystąpienia ww. sytuacji m.in.: urządzenia w wykonaniu przeciwwybuchowym, stałe urządzenia gaśnicze (SUG) – instalacja tryskaczowa, system sygnalizacji pożaru (SSP), system detekcji palnych cieczy, mechaniczna wentylacja bytowa i awaryjna, wyprofilowana posadzka w wykonaniu antystatycznym, która umożliwi odprowadzenie ewentualnych wycieków do wanny ściekowej, a pracownicy wyposażenia są w ubrania i buty antystatyczne. Zapobieganie lub ograniczanie tworzenia atmosfer wybuchowych w otoczeniu instalacji płynów łatwopalnych wykonanych jako zamknięte i szczelne oraz wypełnione azotem,</p>

		<p>instalacja alarmowa aktywowana jest systemem detekcji oparów/gazów na poziomie 10 % DGW. Automatyczne wyłączenie procesu w przypadku awarii :</p> <ul style="list-style-type: none"> - postępowanie wg instrukcji stanowiskowych dotyczących „Zasad postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych przy pracach z substancjami chemicznymi”, - zbieranie rozlanych cieczy palnych, szczególnie tych, które posiadają niską temperaturę wrzenia przy użyciu sorbentów i chemoodpornych łopat, - wyposażenie pracowników w ubrania, obuwie i narzędzia w wykonaniu antyelektrostatycznym, - w przypadku uruchomienia instalacji tryskaczowej odprowadzanie wód pożarowych do szczelnego zbiornika podziemnego oraz przekazanie do utylizacji, - zapewnienie odpowiedniego stopnia nadzoru podczas prowadzenia prac.
<p>4. Rozszczelnienie połączenia kołnierzewego przy zbiorniku z 1,3-propanosultonem</p>	<p>Rozszczelnienie połączenia kołnierzewego przy zbiorniku magazynowym, który zlokalizowany jest w obszarze hali produkcyjnej D, nastąpi wyciek substancji 1,3-propanosulton do przestrzeni wewnętrznej budynku. Taca wychwytowa zabudowana jako podłoże zbiorników magazynowych posiada pojemność wystarczającą do przejęcia całej objętości 1,3-propanosultonu dostarczanego do mieszalnika. Dodatkowo w posadzce budynku</p>	<p>W przypadku awarii ścieki z tacy wychwytowej i kanału będą kierowane do awaryjnego zbiornika zrzutu, a następnie wypompowane przez specjalistyczną firmę do pojazdów – cystern służących do usuwania zanieczyszczeń chemicznych. W ten sposób usunięty roztwór transportowany będzie do zakładów specjalistycznych, a następnie odzyskiwany bądź unieszkodliwiany zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska. Mniejsze wycieki będą usuwane za pomocą sorbentów. Każda strefa pożarowa została wyposażona w Stałe Urządzenia Gaśnicze (SUG) oraz podręczny sprzęt gaśniczy i mobilne zestawy do likwidacji wycieków.</p> <p>W związku z ewentualnym rozszczelnieniem połączenia kołnierzewego nastąpi wyciek substancji rakotwórczej do wnętrza budynku produkcyjnego, którego negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko będzie trwać do momentu usunięcia zanieczyszczeń. Automatyczne wyłączenie procesu w przypadku awarii :</p>

	<p>znajduje się kanał wychwytowy spełniający także funkcję tacy wychwytowej. Dno wanny jest zabezpieczone uniemożliwiając tym samym przesiąkanie jej zawartości do gruntu.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - postępowanie wg instrukcji stanowiskowych dotyczących „Zasad postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych przy pracach z substancjami chemicznymi”, - zbieranie rozlanych cieczy palnych, szczególnie tych, które posiadają niską temperaturę wrzenia przy użyciu sorbentów i chemoodpornych łopat, - wyposażenie pracowników w ubrania, obuwie i narzędzia w wykonaniu antyelektrostatycznym, - w przypadku uruchomienia instalacji tryskaczowej odprowadzanie wód pożarowych do szczelnego zbiornika podziemnego oraz przekazanie do utylizacji, - zapewnienie odpowiedniego stopnia nadzoru podczas prowadzenia prac. <p>Wewnątrz budynku zainstalowany jest szereg zabezpieczeń technologicznych zapobiegających wystąpienia ww. sytuacji m.in.: mechaniczna wentylacja bytowa i awaryjna, wyprofilowana posadzka, która umożliwi odprowadzenie ewentualnych wycieków do wanny ściekowej. Dno wanny zabezpieczone jest uniemożliwiając tym samym przesiąkanie jej zawartości do gruntu.</p>
<p>5. Przepiętnie beczki magazynowej z elektrolitem</p>	<p>Wskutek uszkodzenia systemu pomiaru masy dochodzi do awarii układu transportującego gotowy produkt do beczki magazynowej. W wyniku czego dochodzi do wycieku substancji na posadzkę i wytworzenia się atmosfery wybuchowej mieszaniny palnych par z powietrzem, możliwy pożar powierzchniowy i/ lub wybuch.</p>	<p>W przypadku awarii ścieki z tacy wychwytowej i kanału będą kierowane do awaryjnego zbiornika zrzutu, a następnie wypompowane przez specjalistyczną firmę do pojazdów – cystern służących do usuwania zanieczyszczeń chemicznych. W ten sposób usunięty roztwór transportowany będzie do zakładów specjalistycznych, a następnie odzyskiwany bądź unieszkodliwiany zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska. Mniejsze wycieki będą usuwane za pomocą sorbentów. Każda strefa pożarowa została wyposażona w Stałe Urządzenia Gaśnicze (SUG) oraz podręczny sprzęt gaśniczy i mobilne zestawy do likwidacji wycieków.</p> <p>W związku z ewentualnym rozszczelnieniem połączenia kołnierzewego nastąpi wyciek substancji rakotwórczej do wnętrza budynku produkcyjnego, którego negatywne</p>

		<p>oddziaływanie na ludzi i środowisko będzie trwać do momentu usunięcia zanieczyszczeń. Automatyczne wyłączenie procesu w przypadku awarii :</p> <ul style="list-style-type: none"> - postępowanie wg instrukcji stanowiskowych dotyczących „Zasad postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych przy pracach z substancjami chemicznymi”, - zbieranie rozlanych cieczy palnych, szczególnie tych, które posiadają niską temperaturę wrzenia przy użyciu sorbentów i chemoodpornych łopat, - wyposażenie pracowników w ubrania, obuwie i narzędzia w wykonaniu antyelektrostatycznym, - w przypadku uruchomienia instalacji tryskaczowej odprowadzanie wód pożarowych do szczelnego zbiornika podziemnego oraz przekazanie do utylizacji, - zapewnienie odpowiedniego stopnia nadzoru podczas prowadzenia prac. <p>Wewnątrz budynku zainstalowany jest szereg zabezpieczeń technologicznych zapobiegających wystąpienia ww. sytuacji m.in.: mechaniczna wentylacja bytowa i awaryjna, wyprofilowana posadzka, która umożliwi odprowadzenie ewentualnych wycieków do wanny ściekowej. Dno wanny zabezpieczone jest uniemożliwiając tym samym przesiąkanie jej zawartości do gruntu.</p>
--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Wersja	Data	Autor	Sprawdził	Zatwierdził	Historia zmian
1	2022-04-22	Paweł Dobosz	Xu Lu	Jian Wang	Wersja wdrożeniowa
2	2023-02-03	Paweł Dobosz	Aneta Chudy	Jian Wang	Zmiana siedziby spółki